

LINEA BLANCA

CONGELADOR HORIZONTAL SFH-151BL

-  **Función Dual (Congela o Conserva)**
-  **Eficiencia Energética A+**
-  **Amplio espacio Interior**
-  **Gabinete Interior de Aluminio (Fácil Limpieza)**
-  **Capacidad 141 litros**
-  **Puerta con Llave**
-  **Bandeja Desmontable**
-  **Control de Temperatura con termostato regulable de 8 niveles**
-  **Bajo nivel de ruido**
-  **Luces que indican Encendido y Funcionando**

Código de Barras: 7807333798122

